

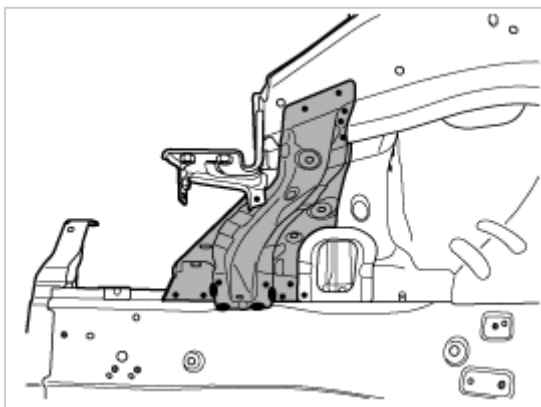
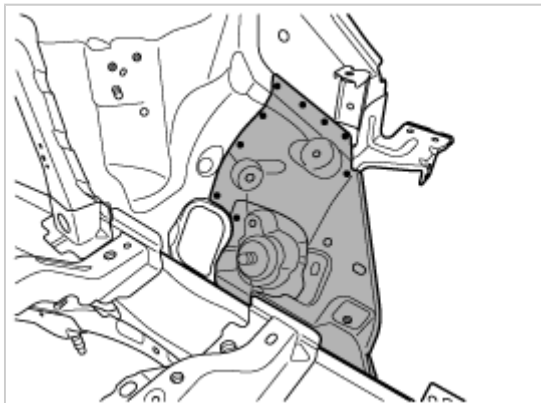
拆卸

维修前，拆卸发动机和悬架部件。

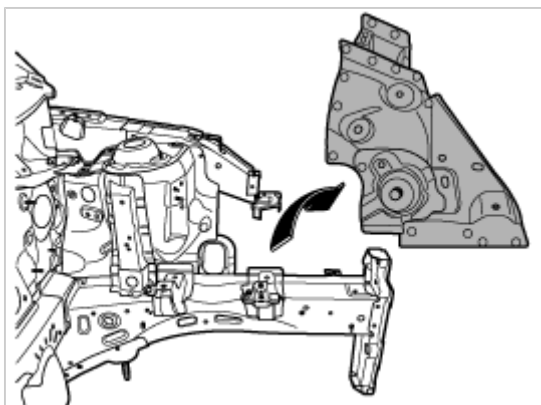
参考车身尺寸表，测量车辆判定伸直和对正要求。开始维修程序前必须使车身返回到原尺寸。

1. 为了拆卸前侧梁，钻穿并打磨所有附着挡泥板内前板的点焊位置和MIG搭接焊位置。

如果点焊部分没有显现，用旋转钢丝刷刷去涂料。

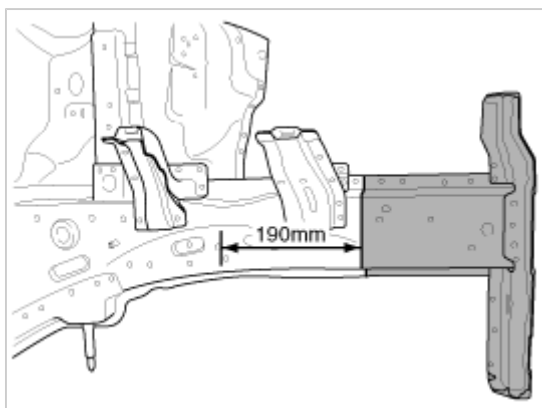
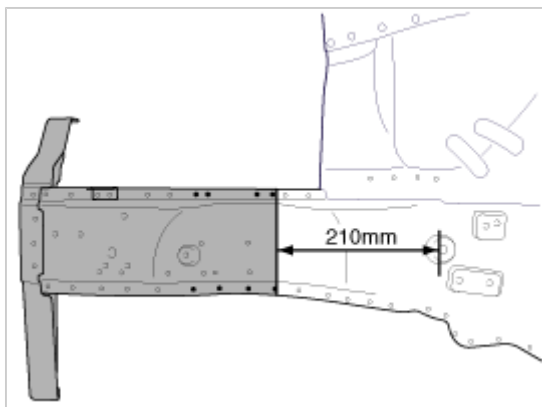


2. 拆卸挡泥板内前板。

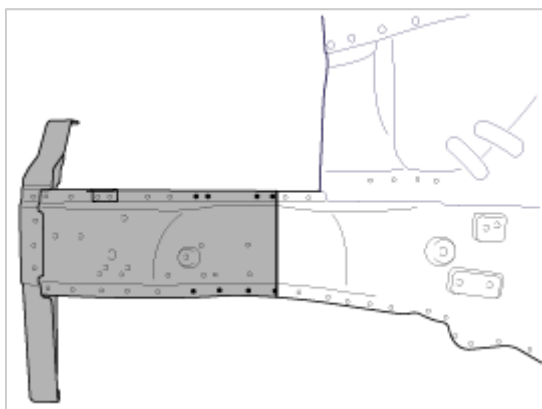


3. 测量并标记前侧梁上的切割线位置，沿切割线切割前侧梁。

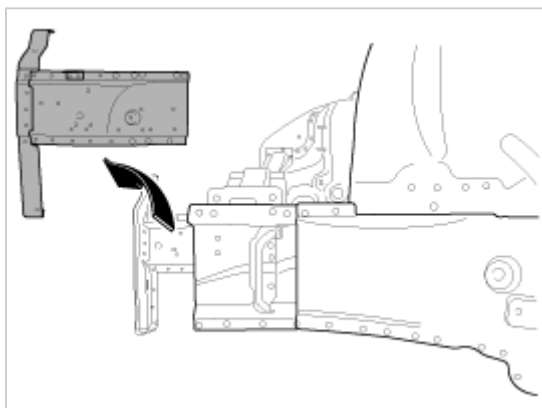
切割前下纵梁时，注意不要穿过匹配凸缘切割。



4. 钻穿所有附着前侧梁的点焊位置。

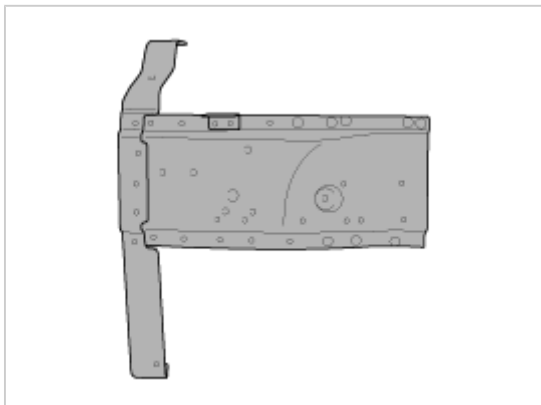


5. 拆卸前侧梁。

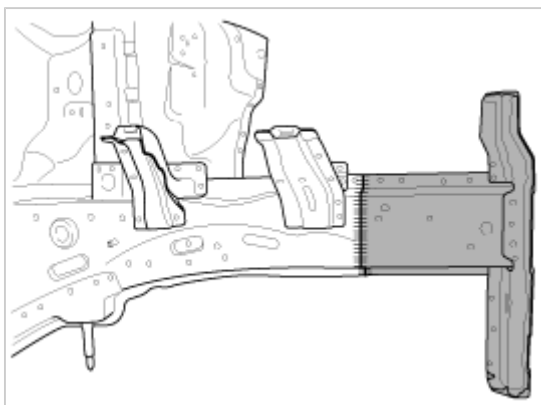
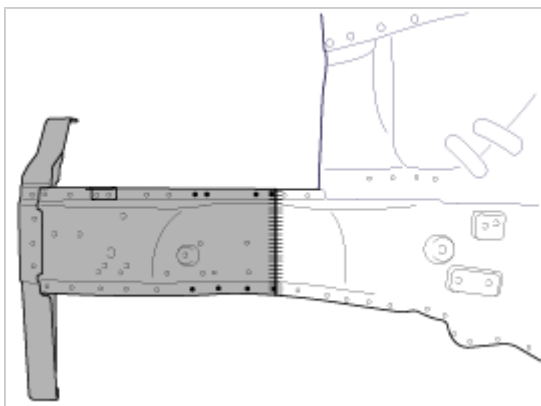


6. 准备好所有将要焊接的表面。
7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

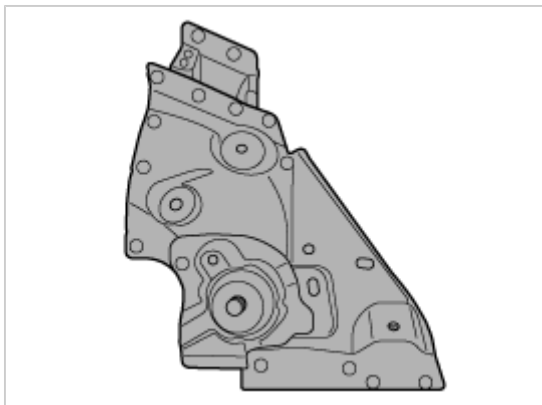
1. 测量并标记新前侧梁上的切割线位置。沿切割线切割新前侧梁。



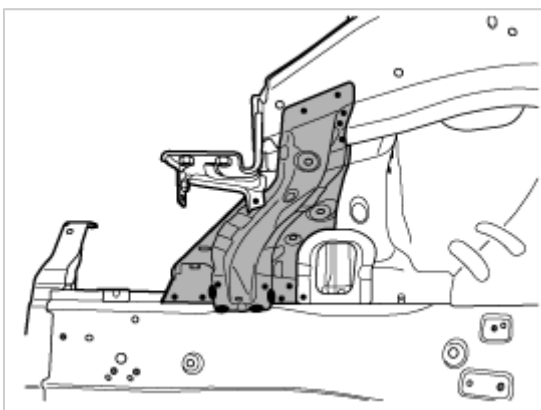
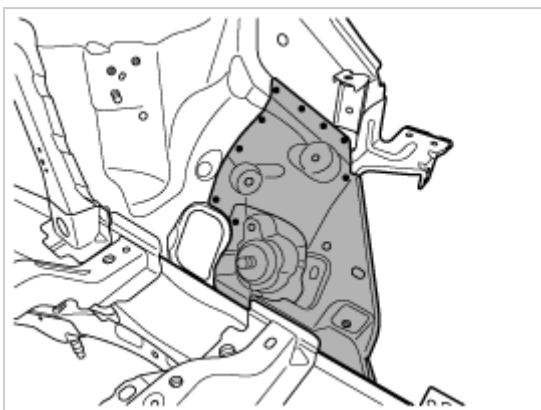
2. 沿新前侧梁钻8mm的孔以便进行MIG填焊。
3. 适当装配并夹紧新前侧梁。
4. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
5. MIG填焊所有的孔并且MIG对接焊接缝。



6. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。
8. 沿新挡泥板内前板边缘钻8mm的孔以便进行MIG填焊。



9. 适当装配并夹紧新挡泥板内前板。
10. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
11. MIG填焊所有的孔并且MIG对接焊与MIG搭接焊接缝。



12. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
13. 在各板件内部涂抹环氧底漆。
14. 按需要涂抹防锈剂。(参考车身防锈部分)
15. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
16. 提供金属调节剂和水洗。
17. 提供转化涂层和水洗。
18. 在所有接头上小心涂抹正确的接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)